

VW Golf

Golf VIII GTI Navi, 18"

Alu, Black, wie neu!!

€ 33.490,00
(MwSt. ausweisbar)



Limousine
EZ: 04/2024
Benzin
1984 ccm

Gebrauchtwagen
7.800 km
180 kW (245 PS)
Automatik

Ansprechpartner

Marcel Necke

Verkaufsleiter VW / VW Nutzfahrzeuge
07937 Zeulenroda-Triebes
036628 / 699-20

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: Design-Paket Exterieur Black Style, Abstandstempomat ACC, LM-Felgen 7,5x18 (Bergamo, schwarz), Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light), Mobile Online Dienste We Connect Plus, Nebelscheinwerfer LED mit integriertem Abbiegelicht, Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sonderlackierung Oryx-Wei? Perlmutter-Effekt, Sprachsteuerungs-System, Digitaler Radioempfang DAB+ Weitere Ausstattung: Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetterlicht, Ambiente-Beleuchtung (30 Farben), App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto), Audiosystem Ready 2 Discover (inkl. Streaming & Internet, Touchscreen, Bluetooth), Audiosystem: Vorbereitung f?r sp?tere Freischaltung Navigationsfunktion Discover Media, Ausstattung GTI, Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion, Au?enspiegel elektr. verstell- und heizbar, mit Memory, Au?enspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion, Bremsassistent, Dachspoiler, Diebstahlsicherung f?r R?der (Felgenschl?sser), Differentialsperre (Vorderachse), Digital Cockpit (Instrumentenanzeige digital), Einparkhilfe vorn und hinten, Elektron. Stabilit?ts-Programm (ESP) mit Bremskraftverst?rker elektro-mechanisch, Fahrassistenz-System: Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterst?tzung, Fahrassistenz-System: Fahrprofilwahl, Fahrassistenz-System: M?digkeitserkennung, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist), Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontscheibe Verbundglas get?nt, Fu?g?nger-Schutzsystem (passiv), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Isofix-Aufnahmen f?r Kindersitz an Beifahrersitz und R?cksitz (inkl. i-Size-Kindersitze), Keyless-Start, Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung, LED Lichtleiste zwischen Scheinwerfer und T?rgriifschalen au?en beleuchtet, Leuchtweitenregelung automatisch, Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We Connect Plus, Mobiltelefon Schnittstelle mit kabelloser Ladefunktion, Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluf? (Typ C) Mittelkonsole hinten (45 W), Nebelschlussleuchte, Nichtraucher-Paket, Notrufsystem, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set), Reifenkontroll-Anzeige, Sitze vorn h?henverstellbar, Sitze: Top-Sportsitze vorn, Sport-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum, u.v.W. Ihr Ansprechpartner: Herr Max L?ffler Telefon: 036628 69927E-Mail: max.loeffler@autocenter-russler.euvorbehalten.

Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer
ESP	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad
Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Ru?partikelfilter	Scheckheftgepflegt
Sitzheizung	Sportfahrwerk	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.